

БЛОЧНО-МОДУЛЬНАЯ УСТАНОВКА ДЛЯ ОЧИСТКИ ПЛАСТОВОЙ ВОДЫ



Блочно-модульная установка Pentair для очистки пластовой воды смонтирована в легко транспортируемом 40-футовом контейнере с открытой рамой. В состав блока входят надежные, устойчивые к химическому воздействию мембраны X-Flow, предназначенные для очистки пластовой воды. Исключительно хорошее качество получаемого пермеата позволяет использовать блоки в составе технологий IOR, EOR, CEOR или SAGD. Блок очистки пластовой воды разработан с возможностью создания блочно-модульных систем большой производительности.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ БЛОКА ОЧИСТКИ ПЛАСТОВОЙ ВОДЫ:

Производительность	: около 250 м ³ /ч, в зависимости от состава исходной воды
Качество пермеата	: SDI < 3 (содержание взвешенных веществ и свободных нефтепродуктов до < 1 мг/л)
Степень извлечения	: 90%
Макс. температура воды	: 60°C (рабочая температура)
Габаритные размеры* ¹⁾	: 10,8 x 2,3 x 3,2 м (Д x Ш x В)
Транспортный вес* ¹⁾	: 10 300 кг (незаполненная система)
Рабочий вес* ¹⁾	: 15 000 кг

*¹⁾ Не включая вспомогательное оборудование (секция подачи исходной воды, блок CIP, блок обратной промывки и т.п.)

ДОПОЛНИТЕЛЬНО РАЗРАБОТАННЫЕ ОПЦИИ

- Увеличение коррозионной стойкости деталей к воздействию соленой воды
- Установка уплотнений, сальников, уплотнительных колец и т.д., устойчивых к агрессивным углеводородам (BETEX)
- Пригодность к использованию в атмосфере соленого морского воздуха (например на плавучей установке (FPSO) или на платформе)
- Возможность работы от сетей с разными частотами и напряжениями.
- Взрывозащитное исполнение (различные классы по EX/Atex)
- Соответствие требованиям NACE по H2S
- Соответствие стандарту ASME VIII, разд.2 всех металлических компонентов, находящихся под давлением
- Соответствие стандарту ASME X емкостного оборудования из стеклопластика
- Соответствие требованиям NorSok
- Предоставление сертификатов на материалы и журналов сборки.
- Разработка блока в соответствии с требованиями по передвижению (по горизонтальным осям) на плавучих установках для добычи и/или подъема в соответствии с DNV 2.7.1

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Разработка передовых решений по воде для нефтегазовой отрасли является нашей задачей. Мы помогаем нашим клиентам, предлагая решения, позволяющие производить больше нефтепродуктов, соответствовать строгим нормам, а также решать проблемы, связанные с различными этапами работы на месторождениях, как например, старение скважин и добыча на шельфе. Новые методы добычи нефтепродуктов подразумевают использование воды высокого качества и более зависимы от возможности повторного использования воды. Принимая во внимание практический и экономический прогресс, мы разработали технологию фильтрации, характеризующуюся низкой общей стоимостью владения и высокой эффективностью и качеством получаемой воды.

Успешно работающие установки доказали надежность ультрафильтрационной технологии, как метода очистки пластовой воды. Технология позволяет получить пермеат отличного качества, в котором не содержится взвешенных частиц, свободных или эмульгированных нефтепродуктов, являясь абсолютным барьером для любых коллоидных загрязнений. Применение ультрафильтрационной мембранной технологии X-Flow делает возможным повторное использование пластовой воды. Наш девиз: работая с нефтью - управляй водой!

ПЕРЕДОВЫЕ РЕШЕНИЯ PENTAIR ДЛЯ НЕФТЕГАЗОВОЙ ОТРАСЛИ:

Для многих ключевых процессов отрасли используются различные продукты и решения Pentair. Это дает возможность нашим партнерам сосредоточиться на основном бизнес-процессе, при том, что предлагаемые передовые, надежные и эффективные технологии могут применяться в различных вспомогательных процессах нефтегазовой отрасли от разведки до производства, в т.ч.:

- Закачка и повторная закачка воды
- Гравитационное дренирование при закачке пара (SAGD)
- Метод повышения нефтеотдачи пласта (EOR)
- Химический метод повышения нефтеотдачи пласта (CEOR)
- Возрастающая нефтеотдача (IOR)
- Уменьшение концентрации или полное удаление сульфатов
- Системы обессоливания
- Нефтедержащие сточные воды НПЗ (в составе мембранного биореактора)
- Основные продуктовые группы: X-Flow, Codeline



PENTAIR
PO. BOX 739, 7500 AS ENSCHEDE, NETHERLANDS WWW.PENTAIR.COM

All Pentair trademarks and logos are owned by Pentair. All other brand or product names are trademarks or registered marks of their respective owners. Because we are continuously improving our products and services, Pentair reserves the right to change specifications without prior notice. Pentair is an equal opportunity employer. X-line and Optiflow are trademarks of Pentair and its affiliates. Patents pending. PL PWU SKID RU 4814 © 2014 Pentair. All Rights Reserved.